



Группа компаний «ДМ Технолоджис»

Общая информация





Общая информация

Группа компаний ДМТ - российский производитель металлообрабатывающих станков с ЧПУ



Год основания

Основана 25 апреля 2022 г.



Состав

Группа компаний ДМ Технолджис включает в себя:

- ООО «ДМ Технолджис»
- ООО «Сервис Плюс»
- ООО «Сервис Про»



Виды деятельности

- Разработка и изготовление металлорежущих станков с ЧПУ серии COBALT
- Предпродажная подготовка и сборка металлорежущих станков с ЧПУ зарубежного производства
- Продажа металлорежущих станков с ЧПУ
- Сервис
- Прецизионная механическая обработка деталей
- Технологический инжиниринг
- Роботизация
- Разработка, продажа и внедрение промышленного программного обеспечения

Персонал



Общая численность

Порядка 150 сотрудников, включая 70 сотрудников производственного подразделения в г. Ульяновск



Отдел продаж

15 менеджеров по продажам в городах РФ:

- Санкт-Петербург
- Москва
- Ульяновск
- Самара
- Ростов-на-Дону
- Челябинск
- Екатеринбург
- Новосибирск
- Казань



Технологическая служба

12 сотрудников , включая 5 сотрудников производственного подразделения в г. Ульяновск



Сервисная служба

30 сервисных инженеров с полным покрытием территории РФ



Инженерно-конструкторский отдел

в составе 10 высококвалифицированных инженеров:

- Механик 4 чел.
- Электрик 2 чел.
- Программист 2 чел.



Линейка поставляемой продукции

Токарные и фрезерные станки с ЧПУ



Станки серии COBALT

Станки собственной разработки. Токарные и фрезерные (5-ти осевые) станки с ЧПУ для высокоточной обработки. Премиальный компонентный состав. Собственное производство в г. Ульяновск.



Фрезерные станки DMT

Станки зарубежного производства. Универсальные обрабатывающие центры, включая 5-осевые модели. Предпродажная подготовка и крупноузловая сборка на собственном производстве в г. Ульяновск.



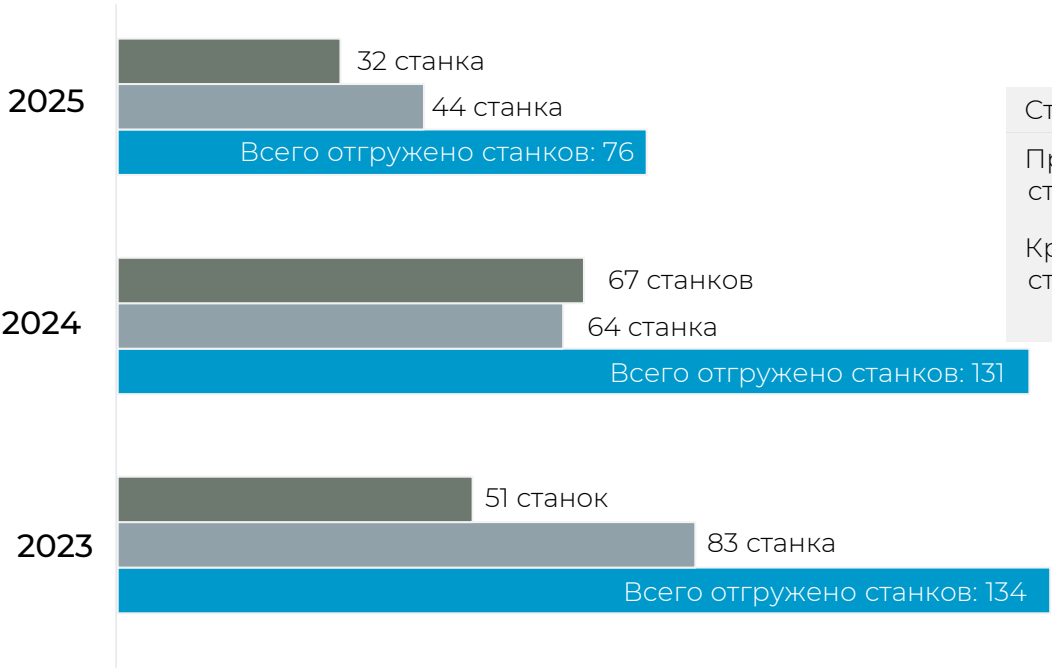
Токарные станки DMT

Станки зарубежного производства. Универсальные токарные станки с приводным инструментом. Предпродажная подготовка и крупноузловая сборка на собственном производстве в г. Ульяновск.

Объёмы производства и реализации продукции

Данные по общему количеству произведенных станков в период с 2023 по 2025 г.

Реализация станков с ЧПУ



Объем производства станков с ЧПУ

	2023	2024	2025
Станки серии COBALT*	0	0	7
Предпродажная подготовка станков	64	86	41
Крупноузловая сборка станков	16	37	20
Итого:	80	123	61

* в 2025 г. запущено серийное производство.
Активно реализуется программа аренды станков.

- Фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ
- Токарные станки с ЧПУ
- Всего отгружено станков

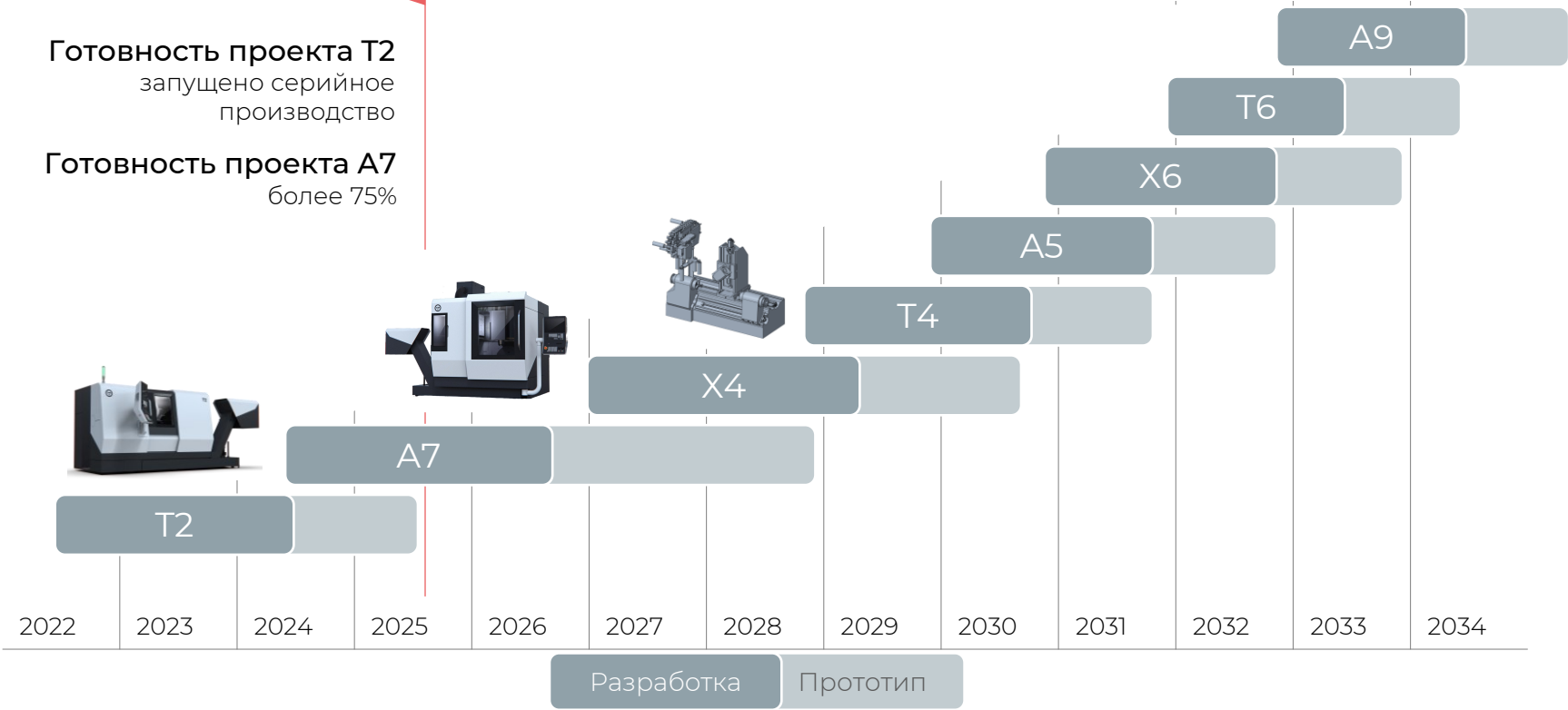
Станки собственной разработки

В соответствии с требованиями пост. Правительства РФ №719 от 17.07.2015

T2, T4, T6 – токарные станки с ЧПУ разного типоразмера

A5, A7, A9 – фрезерные пятикоординатные обрабатывающие центры с ЧПУ

X4, X6 – токарно-фрезерные пятикоординатные обрабатывающие центры с ЧПУ





COBALT T2

Станок токарный с ЧПУ

Спроектирован в соответствии с требованиями пост.
Правительства РФ №719 от 17.07.2015



XIV международная промышленная выставка «Иннопром-2024»

- В рамках XIV международной промышленной выставки «Иннопром-2024», которая проходила в Екатеринбурге с 8 по 11 июля 2024 года, на стенде Ульяновской области был представлен первый токарный универсальный станок с ЧПУ COBALT T2 собственного производства.
- Председатель Правительства Российской Федерации Михаил Владимирович Мишустин, посетив стенд Ульяновской области, высоко оценил потенциал промышленных предприятий региона и обсудил с губернатором Алексеем Юрьевичем Русских развитие станкостроительной отрасли.

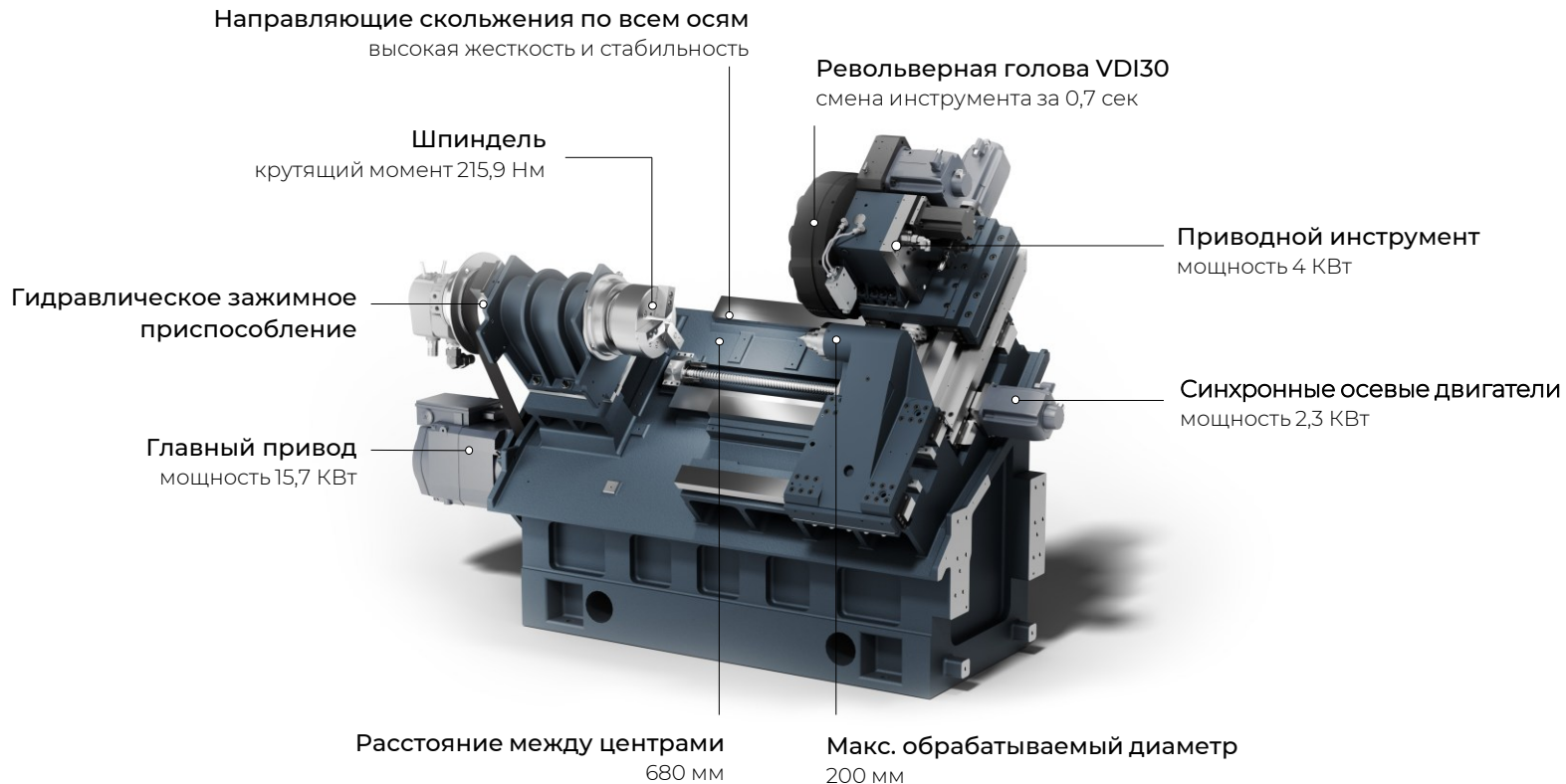
* на фото - Председатель Правительства Российской Федерации Михаил Владимирович Мишустин на стенде Ульяновской области в рамках краткой презентации токарного универсального станка с ЧПУ COBALT T2



COBALT T2

Станок токарный с ЧПУ

Спроектирован в соответствии с требованиями пост. Правительства РФ №719 от 17.07.2015



COBALT T2



Средства автоматизации процесса обработки деталей

Разрабатывается в соответствии с требованиями постановления Правительства РФ №719 от 17.07.2015



Портальный загрузчик заготовок для COBALT T2

- Автоматическая подача заготовок до $\varnothing 150 \times 150$ мм и весом до 10 кг
- Возможность поворота заготовки на 180°
- 2 паллеты для разгрузки деталей без остановки процесса производства
- Быстрое переключение между автоматическим и ручным режимом работы
- Удобный доступ к станку и посту разгрузки деталей
- Цикл смены 7 секунд для заготовки весом 1 кг



Ориентировочные сроки реализации проекта

- 4 кв. 2024 г. – Старт проекта
- 4 кв. 2025 г. – Завершение этапа проектирования
- 1 кв. 2026 г. – Испытания прототипа
- 2 кв. 2026 г. – Старт мелкосерийного производства



Перечень компонентов производимых на территории РФ
с целью подтверждения соответствия требованиям
пост. Правительства РФ №719 от 17.07.2015

- **Направляющие скольжения**
механическая обработка и собственная термообработка направляющих, кареток и торцовых плит, сборка, проверка качества

- **Кабинетная защита**
производство в РФ, в том числе ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих

- **Узел механического шпинделя**
механическая обработка компонентов шпинделя, сборка, испытания

- **Ременные передачи**
механическая обработка шкивов, сборка, испытания

- **Система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей**
производство в РФ, конструктивно входит в стружкоуборочный транспортер

- **Электрошкаф**
корпус производство в РФ, сборка на промышленной площадке заявителя, испытания

- **Стружкоуборочный транспортер**
производство в РФ ленты и редуктора транспортера, механическая обработка корпуса, сборка, проведение контрольных испытаний

- **Станина, Суппорт, Корпус шпиндельной бабки, Корпус каретки**
механическая обработка

- **Задняя бабка в сборе**
механическая обработка, сборка, испытания

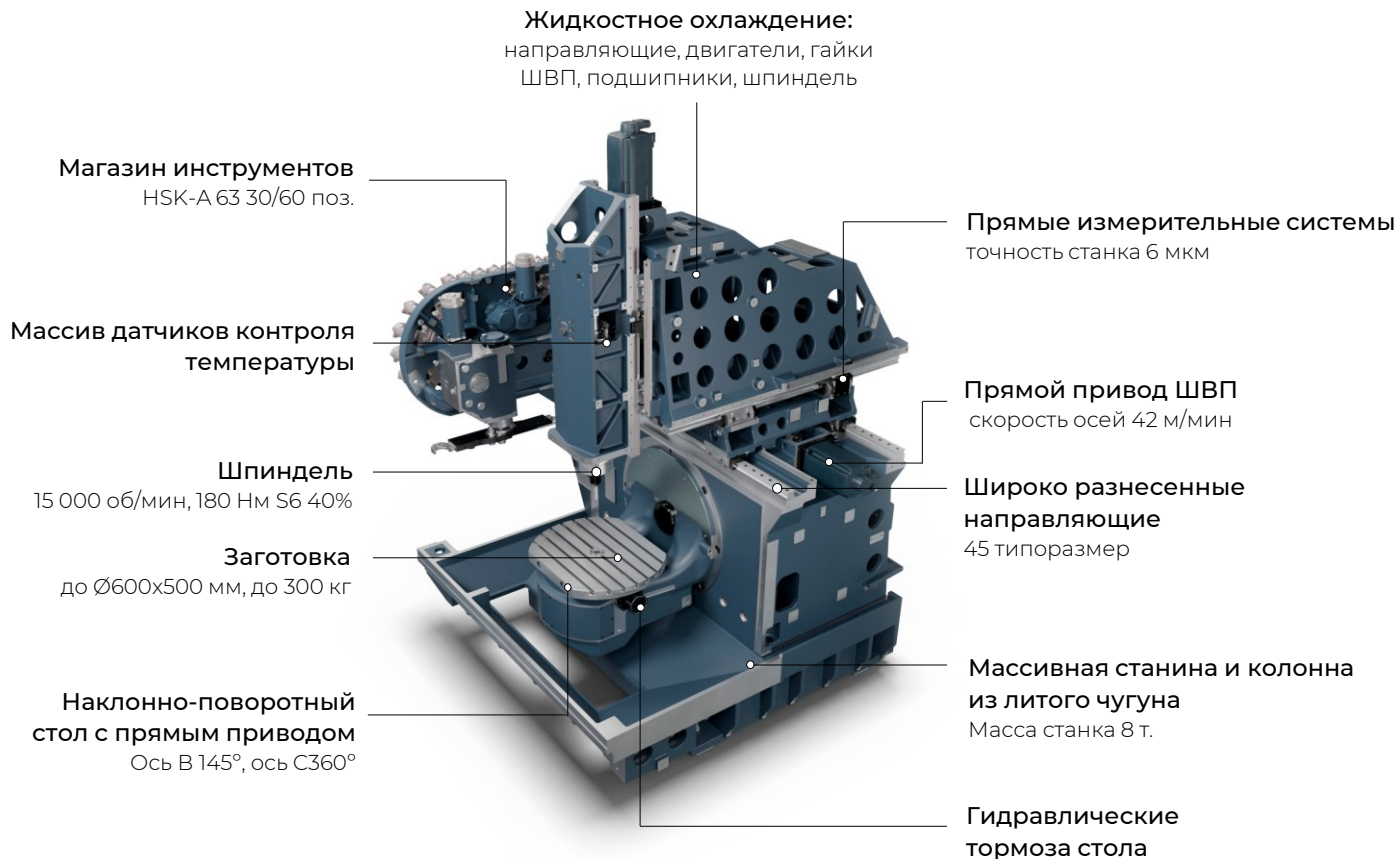




COBALT A7

Фрезерный пятикоординатный обрабатывающий центр с ЧПУ

Проектируется в соответствии с требованиями пост. Правительства РФ №719 от 17.07.2015



Перечень компонентов производимых на территории РФ с целью подтверждения соответствия требованиям постановления Правительства РФ №719 от 17.07.2015

● **Станина, основание, рама**
механическая обработка и термообработка

● **Колонны, стойки**
механическая обработка и термообработка

● **Мотор-шпиндель**
механическая обработка и термообработка корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора

● **Корпус каретки, корпус шпиндельной бабки, салазки, сани, чугунные отливки**
механическая обработка и термообработка

● **Стол поворотный с 2 поворотными осями (глобусный стол)**
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории РФ

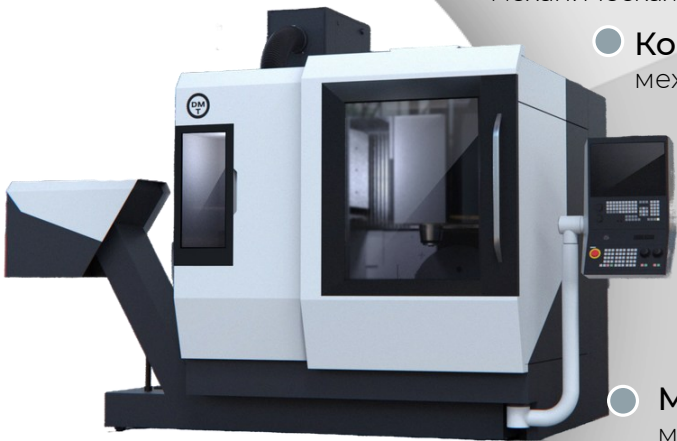
● **Кабинетная защита (в том числе ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих), корпус электрошкафа**
производство (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа

● **Магазин инструментов с устройством смены инструмента**
механическая обработка, сборка, проведение контрольных испытаний

● **Направляющие качения, направляющие скольжения или комбинированного типа**
полная механическая обработка и термообработка рельсов, каретки, торцевой плиты

● **Устройство удаления стружки (транспортер стружки)**
механическая обработка и термообработка транспортерной ленты, спирального шнека и редуктора, использование электродвигателя, произведенного на территории РФ, сборка, проведение контрольных испытаний

● **Гидросистема (для технологических жидкостей), система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей**
механическая обработка и термообработка, использование всех входящих в систему компонентов произведенных на территории РФ, сборка, проведение контрольных испытаний





Сборочное производство



Полный цикл сборки станков COBALT

- Станок токарный с ЧПУ COBALT T2
- Центр обрабатывающий пятиосевой с ЧПУ COBALT A7



Предпродажная подготовка станков

- Станки токарной и фрезерной группы

Предпродажная подготовка станков включает в себя:

- устранение повреждений полученных в ходе транспортировки
- проверка станка на герметичность
- проверка и настройка геометрии, измерительных датчиков станка
- тестовая обработка контрольных деталей
- проверка и настройка функционала станка
- непрерывный 24 часовой тест



Крупноузловая сборка станков

- Станки токарной и фрезерной группы

Крупноузловая сборка станков включает в себя:

- настройка геометрии и измерительных датчиков
- математическая компенсация осей станка
- тестовое точение контрольных образцов
- сборка гидравлических, пневматических и электрических компонентов
- сборка кабины и транспортера локального производства
- проверка и настройка функционала станка
- три 24-х часовых теста



Суммарный объем выпуска станков

- Более 200 станков в год

Технологический инжиниринг

Полный цикл сопровождения от расчётов до запуска в производство



Подбор оборудования

Анализ задачи и подбор оптимального станочного оборудования для её решения.



Расчет времени обработки

Определение технологического цикла изготовления детали.



Расчет количества оборудования

Анализ программы выпуска для определения необходимого количества оборудования.



Подбор инструмента и оснастки

Выбор оптимального режущего инструмента, приспособлений и технологической оснастки исходя из обеспечения качества обработки, стойкости инструмента и экономической эффективности.



Внедрение технологии

Полное сопровождение запуска процесса в серийное производство: отладка режимов, отработка контрольных операций, изготовление тестовых деталей, фиксация стабильных результатов.



Механическое производство



Токарная обработка

- Максимальный диаметр обрабатываемой заготовки: 450 мм
- Максимальная длина обрабатываемой заготовки: 1000 мм
- Геометрическая точность обработки: до 7 квалитета



Фрезерная 3-х осевая обработка

- Максимальный размер обрабатываемой заготовки (ДхШхВ):
до 1800х900х750 мм
- Геометрическая точность обработки: до 7 квалитета



Фрезерная 5-ти осевая обработка

- Максимальный размер обрабатываемой заготовки (ДхШхВ):
до 3500х2500х1000 мм
- Геометрическая точность обработки: до 7 квалитета



Шлифование

- Максимальный размер обрабатываемой заготовки (ДхШхВ):
до 2000х1100х650 мм
- Геометрическая точность обработки: 0,005/1000 мм



Меры государственной поддержки



Фонд Развития Промышленности

В рамках реализации проекта по расширению станочного парка производственного подразделения ГК «ДМ Технолоджис» Фондом Развития Промышленности был предоставлен льготный заём по программе «Проекты развития» на закупку трёх дополнительных единиц оборудования:

- 5-ти осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ
- Двухколонная плоскошлифовальная машина
- Координатно-измерительная машина



Федеральный Центр Компетенций

- Участие в национальном проекте «Средства производства и автоматизации» и федеральном проекте «Развитие производства станкоинструментальной промышленности» на действующем производстве ГК «ДМ Технолоджис» в г. Ульяновске



Корпорация МСП

- Предоставление кредита по льготной ставке по программе Обратное кредитование в рамках мер поддержки бизнеса АО «Корпорация «МСП»





РОСТСЕЛЬМАШ

УКБП ♦♦ КРЭТ

AviaCAM
toolmaking company

30
КАЛТЕК
с 1993 года



СУПЕР
Моторика

ЯКВ

Ульяновский филиал ООО «Сервис Про»

432072, г. Ульяновск, 30 проезд Инженерный, д. 9, пом. 14

была оценена и сертифицирована как отвечающая требованиям

ISO 9001:2015

Системы менеджмента качества - Требования

Для следующих видов деятельности:

Проектирование и разработка, производство, продажа и гарантийное обслуживание металлообрабатывающего оборудования с числовым программным управлением. Производство, продажа и гарантийное обслуживание деталей, после механической обработки.

Настоящий сертификат действителен с 07 мая 2026 по 07 мая 2029 и действует при удовлетворительном прохождении инспекционных аудитов.

Выпуск 1. Сертифицирована с 07 мая 2026

Уполномоченное лицо
Ahmed Hossam

SGS Egypt LTD
9G Ahmed Kamel St. (off Laselky St.), New Maadi, Cairo, Egypt
Тел. (+20 2) 27 26 26 3000 - www.sgs.com

SGS

ЦЕННАЯ ПАЛАТА
ФЕДЕРАЦИИ
СКАЯ ОБЛАСТНАЯ
ЦЕННАЯ ПАЛАТА



CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY
OF THE RUSSIAN FEDERATION
UNION «ULYANOVSK REGIONAL CHAMBER
OF COMMERCE AND INDUSTRY»

г. Ульяновск,
ул. Андрея Блаженного,
432017, Россия
Тел. (8422) 410231

expert@ultpp.ru

19, Andrey Blazhenniy str.,
Ulyanovsk, 432017, Russia
Tel. (8422) 410231

E-mail: expert@ultpp.ru

СЕРТИФИКАТ

продукции собственного производства

№235/25

Действителен с 15.08.2025 г. по 14.08.2026 г.

фидат удостоверяет, что продукция, идентифицируемая как:
ий универсальный с ЧПУ T2

(КПЕС 2008) ОКПД 2: 28.41.21.120,
58118000,

УЛСП.041131.01 ТУ "Станок токарный универсальный с ЧПУ
словия",

оизведена в Российской Федерации

бщество с ограниченной ответственностью «Сервис Про»

рес: 197343, г.Санкт-Петербург, ул. Торжковская, д. 20, лит. А,

гва: 432072, Ульяновская область, г. Ульяновск, 30 проезд
А,

собственных производственных мощностей и отвечает
дляявляемым к продукции собственного производства согласно
кации продукции собственного производства.

иката отменяются при несоблюдении условий, послуживших
то выданы.

ления экспертиз и

эдукции на экспорт

кая ТПП»

М.А.Казакова

Дата выдачи
15.08.2025



CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY
OF THE RUSSIAN FEDERATION
UNION «ULYANOVSK REGIONAL CHAMBER
OF COMMERCE AND INDUSTRY»

19, Andrey Blazhenniy str.,
Ulyanovsk, 432017, Russia
Tel. (8422) 410231

E-mail: expert@ultpp.ru

СЕРТИФИКАТ

собственного производства

№236/26

йствителен до 15.03.2027 г.

рует, что продукция, идентифицируемая как:

ый с ЧПУ DM 2000/500 M,

ый с ЧПУ DM 2000/500 MY,

ый с ЧПУ DM 2500/1000 MY

КПД 2: 28.41.21.120

ТУ "Станок токарный универсальный с ЧПУ
я", УЛСП.041131.03 ТУ "Станок токарный
Ю0. Технические условия".

сийской Федерации
пиченной ответственностью «Сервис Про»
инкт-Петербург, ул. Торжковская, д. 20, лит. А,

яновская область, г. Ульяновск, 30 проезд

роизводственных мощностей и отвечает требованиям,
ственного производства согласно Порядку
инного производства.

отся при несоблюдении условий, послуживших

и
орт

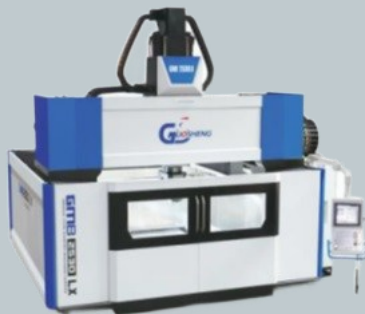
М.А.Казакова

Дата выдачи
16.03.2026



Производственное оборудование

- Фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ - 9 шт.
- Токарные станки с ЧПУ - 3 шт.
- Двухколонная плоскошлифовальная машина - 1 шт.
- Контрольно-измерительная машина - 1 шт.



GMB-2530LX

Тип	5-ти осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	Siemens One
Ось (X)	2500 мм
Ось (Y)	3000 мм
Ось (Z)	1000 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,008 мм
Максимальная нагрузка на стол	8000 кг/м ²
Шпиндель	12000 мин ⁻¹



DHM100D

Тип	Фрезерный станок с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	FANUC 0i MF PLUS 5TYPE β
Ось (X)	1600 мм
Ось (Y)	1300 мм
Ось (Z)	1300 мм
Дополнительные оси	В
Точность позиционирования	0,012 мм
Повторяемость	0,008 мм
Шпиндель	6000 мин ⁻¹ , BT-50
Инструментальный магазин	40 поз., BT-50



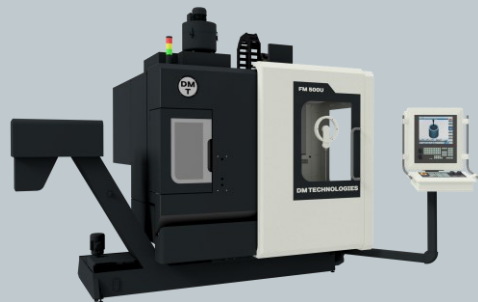
MVL1890S

Тип	Фрезерный станок с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	FANUC 0I MF PLUS 5TYPE β
Ось (X)	1800 мм
Ось (Y)	900 мм
Ось (Z)	750 мм
Дополнительные оси	-
Точность позиционирования	0,012 мм
Повторяемость	0,008 мм
Шпиндель	6000 мин ⁻¹ , BT-50
Инструментальный магазин	24 поз., BT-50



MVL 1270S

Тип	Фрезерный станок с ЧПУ
Количество	2 шт.
Система ЧПУ	FANUC 0I MF PLUS 5TYPE β
Ось (X)	1200 мм
Ось (Y)	700 мм
Ось (Z)	650 мм
Точность позиционирования	0,012 мм
Повторяемость	0,008 мм
Шпиндель	6000 мин ⁻¹ , BT-50
Инструментальный магазин	24 поз., BT-50



FM 500U

Тип	5-ти осевой обрабатывающий центр с ЧПУ
Количество	3 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 840DSL
Ось (X)	500 мм
Ось (Y)	450 мм
Ось (Z)	450 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,005 мм
Шпиндель	14000 мин ⁻¹
Инструментальный магазин	40 поз., HSK-A63



DMU 50eco

Тип	5-ти осевой обрабатывающий центр с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 840D SL
Ось (X)	500 мм
Ось (Y)	450 мм
Ось (Z)	400 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,005 мм
Шпиндель	12000 мин ⁻¹
Инструментальный магазин	32 поз., SK-40



DM 2500/1000 MY

Тип	Универсальный токарный станок с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 828D
Ось (X)	300 мм
Ось (Z)	1050 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,005 мм
Шпиндель	4000 мин ⁻¹



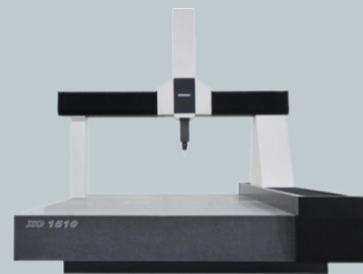
DM 2000/500 SP

Тип	Универсальный токарный станок с ЧПУ
Количество	2 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 840
Ось (X)	225 мм
Ось (Z)	525 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,006 мм
Шпиндель	4500 мин ⁻¹



GDW-13/200

Тип	Двухколонная плоскошлифовальная машина
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 828D
Ширина стола	1100 мм
Длина стола	2000 мм
Расстояние между колоннами	1300 мм
Макс.нагрузка на стол	2000 кг
Шпиндель	950 мин ⁻¹



Wenzel XO1510-2500

Тип	Координатно- измерительная машина
Количество	1 шт.
Ось (X)	0-1500 мм
Ось (Y)	0-2500 мм
Ось (Z)	0-1000 мм
Измерительный датчик	TP200
Погрешность измерения объемной длины	2,2+L/350 мкм

Контакты

+7 937 272 2239

+7 927 806 5077

Специалисты отдела обработки и сопровождения заказов. Вопросы связанные с продажей и сервисным обслуживанием станков

+7 800 550 2062

Единый телефон группы компаний «ДМ Технолоджис»

<https://dmtechnologies.ru>

Официальный сайт

sales@dmtechnologies.ru

Адрес электронной почты отдела продаж



info@ulmt.ru

Адрес электронной почты производственного подразделения

432072, г. Ульяновск, 30-ый проезд Инженерный, д.9

Производственное подразделение