



DM  
TECHNOLOGIES

# Токарный станок с ЧПУ **КОБАЛЬТ Т2**

15 млн.руб. без НДС



В стоимость включены:

- Доставка
- Пусконаладочные работы
- 30 месяцев гарантии



**DM  
TECHNOLOGIES**

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
СОЮЗ «УЛЬЯНОВСКАЯ ОБЛАСТНАЯ  
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА»



CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY  
OF THE RUSSIAN FEDERATION  
UNION «ULYANOVSK REGIONAL CHAMBER  
OF COMMERCE AND INDUSTRY»

432017, Россия  
г. Ульяновск, ул. Андрея Блаженного,  
Тел. (8422) 410231  
E-mail: [expert@ultpp.ru](mailto:expert@ultpp.ru)

19, Andrey Blazhenniy str.,  
Ulyanovsk, 432017, Russia  
Tel. (8422) 410231  
E-mail: [expert@ultpp.ru](mailto:expert@ultpp.ru)

**СЕРТИФИКАТ  
продукции собственного производства**

**№235/25**

Действителен с 15.08.2025 г. по 14.08.2026 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что продукция, идентифицируемая как:

**Станок токарный универсальный с ЧПУ Т2**

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ОКПД 2: 28.41.21.120,  
код ТН ВЭД: 8458118000,  
выпускаемая по УЛСП.041131.01 ТУ "Станок токарный универсальный с ЧПУ  
Т2. Технические условия",

**действительно произведена в Российской Федерации**

изготовителем: Общество с ограниченной ответственностью «Сервис Про»  
Юридический адрес: 197343, г. Санкт-Петербург, ул. Торжковская, д. 20, лит. А,  
пом. № 286,

Адрес производства: 432072, Ульяновская область, г. Ульяновск, 30 проезд  
Инженерный, д. 5 А,

с использованием собственных производственных мощностей и отвечает  
требованиям, предъявляемым к продукции собственного производства согласно  
Порядку сертификации продукции собственного производства.

*Действие сертификата отменяются при несоблюдении условий, послуживших  
основанием для его выдачи.*

Начальник Управления экспертиз и  
сертификации продукции на экспорт

Союза «Ульяновская ТПП»

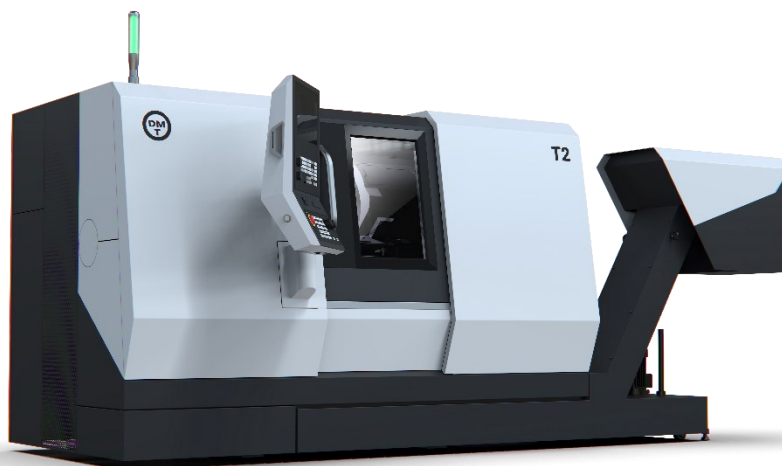
М.П.



М.А. Казакова

Дата выдачи  
15.08.2025

## Станок токарный универсальный с ЧПУ КОБАЛЬТ Т2



### Основные преимущества модели

- Скоростной револьвер VDI 30 на 12 позиций, до 12 приводных позиций, ось С
- Направляющие скольжения
- Система ЧПУ Siemens Sinumerik 828D с математическим обеспечением ShopTurn
- Высокодинамичный двигатель шпинделя 16 кВт, 4 500 об/мин
- Автоматически перемещаемая задняя бабка для высокой универсальности обработки

### Перечень поставки

Универсальный токарный обрабатывающий центр с числовым программным управлением (ЧПУ) модели Т2 серии КОБАЛЬТ

1. 12-позиционный инструментальный револьвер с приводным инструментом под оснастку VDI 30
2. Гидравлический полый зажимной цилиндр, макс. диаметр прутка 51 мм, тип Autogrip тип ТК-852D
3. Автоматическая гидравлическая задняя бабка
4. Транспортер стружки
5. Насос для СОЖ, рабочее давление 12 бар

### Система ЧПУ

Система ЧПУ SIEMENS SINUMERIK 828D с математическим обеспечением ShopTurn

### Опции станочные общие

Датчик для измерения инструмента ф. Renishaw

3-цветная сигнальная лампа

Пистолет для СОЖ, рабочее давление 5 бар

Комплект для подсоединения рукава вытяжки масляного тумана, диаметр отвода 150 мм.

**Только для AFS 600**

Гидравлический 3-кулачковый патрон D 210 мм

с проходным отверстием D 52 мм,

производство фирмы Autogrip, тип 3H-208Z140

с комплектом каленых кулачков,

включает присоединительные элементы для

шпинделя с диаметром отверстия 52 мм

Блок дистанционного управления с маховичком

**Документация в печатном виде**

- Паспорт станка
- Руководство по эксплуатации
- Руководство по программированию
- Схема электрическая принципиальная

**Сервисные услуги**

Упаковка станка с транспортером стружки

на деревянной палете в пленке

для перевозки крытым автотранспортом.

Такелажные принадлежности: мягкие стропы и траверса

Погрузка на транспорт

**Технические данные**

Наименование	Ед. изм.	Значение
<b>Рабочая зона</b>		
Расстояние между центрами	мм	680
Макс. устанавливаемый диаметр над станиной	мм	310
Макс. устанавливаемый диаметр над направляющими оси X	мм	250
Макс. обрабатываемый диаметр	мм	200
<b>Шпиндельная бабка</b>		
Фланец шпинделя	мм	140 h5
Внутренний диаметр переднего подшипника	мм	100



Диаметр зажимного патрона	мм	210
Макс. проходной диаметр прутка	мм	51
<b>Главный привод</b>		
Тип привода	Ременная передача	
Производитель двигателя главного привода	Siemens	
Макс. мощность на шпинделе (40/100 % ED)	кВт	15,7/10,5
Макс. крутящий момент на шпинделе (40/100 % ED)	Н·м	215,9/143,9
Макс. частота вращения	об/мин	4 500
Диапазон частот вращения в режиме фрезерования	об/мин	0-100
Момент удержания	Н·м	180
<b>Суппорт револьверной головки</b>		
<b>Ход</b>		
Макс. величина хода по оси X (поперечная)	мм	180,5
Макс. величина хода по оси Z (продольная)	мм	455
<b>Ускоренная подача</b>		
Скорость ускоренной подачи по оси X (поперечная)	м/мин	20
Скорость ускоренной подачи по оси Z (продольная)	м/мин	20
<b>Усилие подачи</b>		
Макс. усилие подачи по оси X (поперечная)	Н	4 000
Макс. усилие подачи по оси Z (продольная)	Н	4 000
<b>Приводы подач</b>		
Производитель двигателей приводов подач (оси X, Z, C1)	Siemens	
<b>Позиционирование</b>		
Точность (по ISO 230-2)		
Ось X (поперечная)	мм	0,008
Ось Z (продольная)	мм	0,008
Ось C4 (главный шпиндель)	угл. с	<20
<b>Револьверная головка с приводным инструментом</b>		
Производитель	GP Machinery	

Направление смены инструмента	Кратчайшая траектория	
Количество инструментальных гнезд (всего)	шт.	12
Количество инструментальных гнезд (приводных)	шт.	12
Диаметр хвостовика	мм	30
Время смены инструмента соседними гнездами	с	0,7
Мощность привода (40 % ED)	кВт	4
Макс. крутящий момент (40 % ED)	Н·м	19
Макс. частота вращения	об/мин	4 500
<b>Задняя бабка</b>		
Привод	Гидравлический, автомат.	
Макс. величина хода задней бабки	мм	386
Конус пиноли	КМ	4
Макс. усилие поджима	Н	3600
<b>Станина</b>		
Станина станка выполнена из чугуна СЧ30 с углом наклона 45° для оптимального схода стружки		
<b>Направляющие</b>		
Производитель направляющих	Собственное производство	
Тип направляющих	Скольжения (трения)	
<b>Шариковые винтовые передачи</b>		
Производитель ШВП	HIWIN	
Диаметр винта ШВП	мм	32
Статическая нагрузка ШВП	кН	106
Динамическая нагрузка ШВП	кН	57
<b>Централизованная смазка направляющих</b>		
Автоматическая, для направляющих и ШВП		
<b>Электрошкаф</b> Разработан и произведен в соответствии со стандартом ГОСТ МЭК 60204-1		
Степень защиты	IP	54



Уровень эффективности защиты системы функциональной безопасности ГОСТ ISO 13849	PL	d
<b>Система подачи СОЖ</b>		
Производительность насоса подачи через револьверную головку при давлении 11 бар	л/мин	13
Производительность насоса подачи через промывочный пистолет при давлении 11,3 бар	л/мин	11,9
Мощность насоса	кВт	2,2
<b>Стружкоуборочный конвейер</b>		
Объем заливаемой СОЖ	л	155
Высота выброса стружки	мм	920
<b>Пневматическая система</b>		
Мин. давление	бар	5
Рабочее давление	бар	6
Макс. давление	бар	7,2
Макс. потребление, не более	л/мин	300
<b>Гидравлический узел</b>		
Объем заливаемого масла	л	30
Диапазон давлений	бар	50... 55
Макс. потребление	л/мин	16
<b>Освещение</b> Светодиодная лампа		
Освещенность зоны резания (100мм от патрона)	лк	2000
Мощность	Вт	10
<b>Габариты</b>		
Станок со стружкоуборочным конвейером	Д x Ш x В	4230 x 1850 x 2095 мм
<b>Масса</b>		
Масса станка в базовой комплектации	кг	4000
<b>Электрическое подключение</b>		



Рабочее напряжение	В/Гц/фазы	400/50-60/3
Максимально допустимые отклонения (напряжение/частота)	%	± 10/± 1
Макс. ток (100 % ED)	А	45
Потребляемая мощность (базовое исполнение)	кВ·А	31,5
Уровень шума	дБ (А)	<85
<b>Условия эксплуатации</b>		
Температура	°С	от + 15 до + 35
Относительная влажность воздуха	%	от 10 до 75
Макс. высота установки над уровнем моря	м	1 000
<b>Система ЧПУ</b>		
Модель системы ЧПУ	Siemens SINUMERIK 828D	
Версия программного обеспечения	SW26x Operate 4.8	
Время цикла ПЛК	мс	6
Время цикла контроля скорости и тока	мкс	125
Внутренняя пользовательская память программ	МБ	100
Напряжение сети управления (постоянного тока)	В	24
Монитор цветной, диагональ	дюйм	15,6
Управление	Сенсорное + Кнопочное	
Регулировка положения	Вращение, наклон	
Программирование	ISO, ShopTurn	
Интерфейс подключения	USB, Ethernet	
Симуляция обработки	3D визуализация	
Измерительные циклы инструмента	да	
Трансформация осей на торцевую и цилиндрическую поверхность	да	
Подключение к сетевому диску с каталогом управляющих программ	да	
Чтение управляющих программ с USB Flash	да	