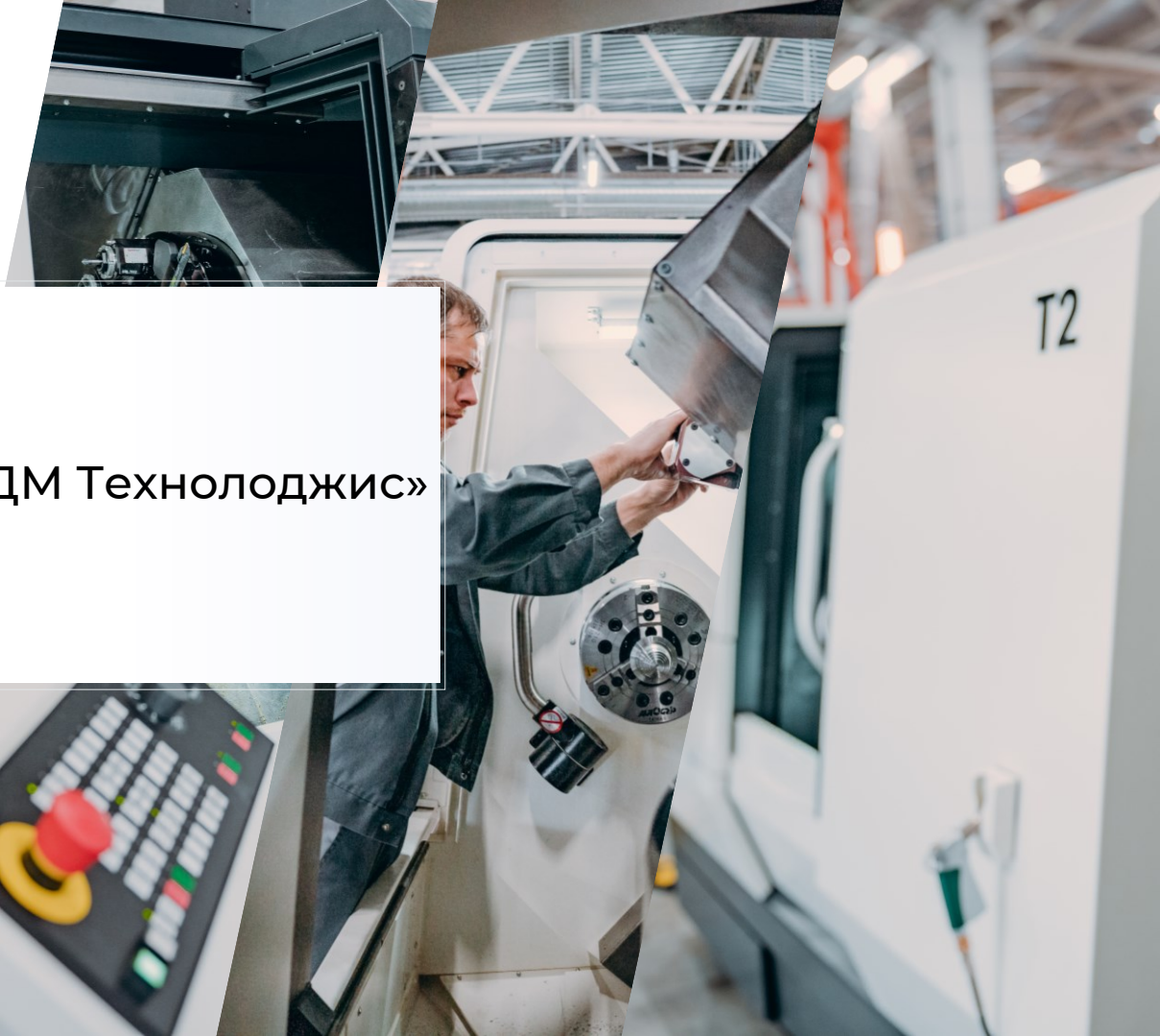




Группа компаний «ДМ Технолоджис»



# Общая информация

Группа компаний ДМТ - российский производитель металлообрабатывающих станков с ЧПУ



## Год основания

Основана 25 апреля 2022 г.



## Состав

Группа компаний ДМ Технолджис включает в себя:

- ООО «ДМ Технолджис»
- ООО «Сервис Плюс»
- ООО «Сервис Про»



## Виды деятельности

- Разработка и изготовление металлорежущих станков с ЧПУ серии COBALT
- Предпродажная подготовка и сборка металлорежущих станков с ЧПУ зарубежного производства
- Продажа металлорежущих станков с ЧПУ
- Сервис
- Прецизионная механическая обработка деталей
- Технологический инжиниринг
- Роботизация
- Разработка, продажа и внедрение промышленного программного обеспечения

# Персонал



## Общая численность

Порядка 150 сотрудников, включая 70 сотрудников производственного подразделения в г. Ульяновск



## Отдел продаж

15 менеджеров по продажам в городах РФ:

- Санкт-Петербург
- Москва
- Ульяновск
- Самара
- Ростов-на-Дону
- Челябинск
- Екатеринбург
- Новосибирск
- Казань



## Технологическая служба

12 сотрудников, включая 5 сотрудников производственного подразделения в г. Ульяновск



## Сервисная служба

30 сервисных инженеров с полным покрытием территории РФ



## Инженерно-конструкторский отдел

в составе 10 высококвалифицированных инженеров:

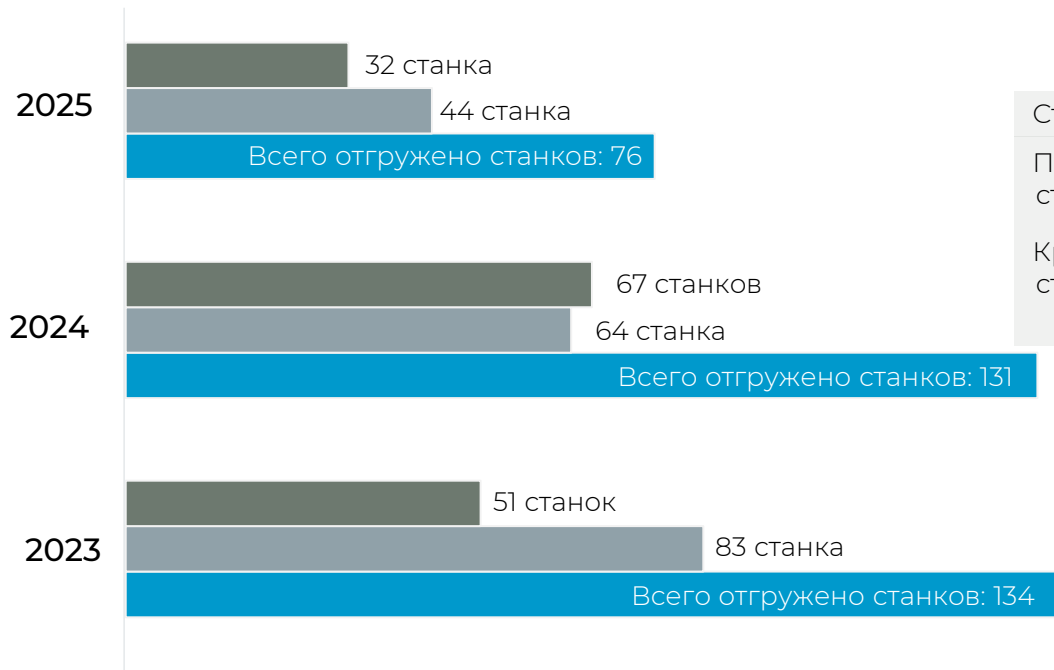
- Механик 4 чел.
- Электрик 2 чел.
- Программист 2 чел.



# Объёмы производства и реализации продукции

Данные по общему количеству произведенных станков в период с 2023 по 2025 г.

## Реализация станков с ЧПУ



## Объем производства станков с ЧПУ

	2023	2024	2025
Станки серии COBALT*	0	0	7
Предпродажная подготовка станков	64	86	41
Крупноузловая сборка станков	16	37	20
<b>Итого:</b>	<b>80</b>	<b>123</b>	<b>61</b>

\* в 2025 г. запущено серийное производство.  
Активно реализуется программа аренды станков.

- Фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ
- Токарные станки с ЧПУ
- Всего отгружено станков

# Линейка поставляемой продукции

Токарные и фрезерные станки с ЧПУ



## Станки серии COBALT

Станки собственной разработки. Токарные и фрезерные (5-ти осевые) станки с ЧПУ для высокоточной обработки. Премиальный компонентный состав. Собственное производство в г. Ульяновск.



## Фрезерные станки DMT

Станки зарубежного производства. Универсальные обрабатывающие центры, включая 5-ти осевые модели. Предпродажная подготовка и крупноузловая сборка на собственном производстве в г. Ульяновск.



## Токарные станки DMT

Станки зарубежного производства. Универсальные токарные станки с приводным инструментом. Предпродажная подготовка и крупноузловая сборка на собственном производстве в г. Ульяновск.

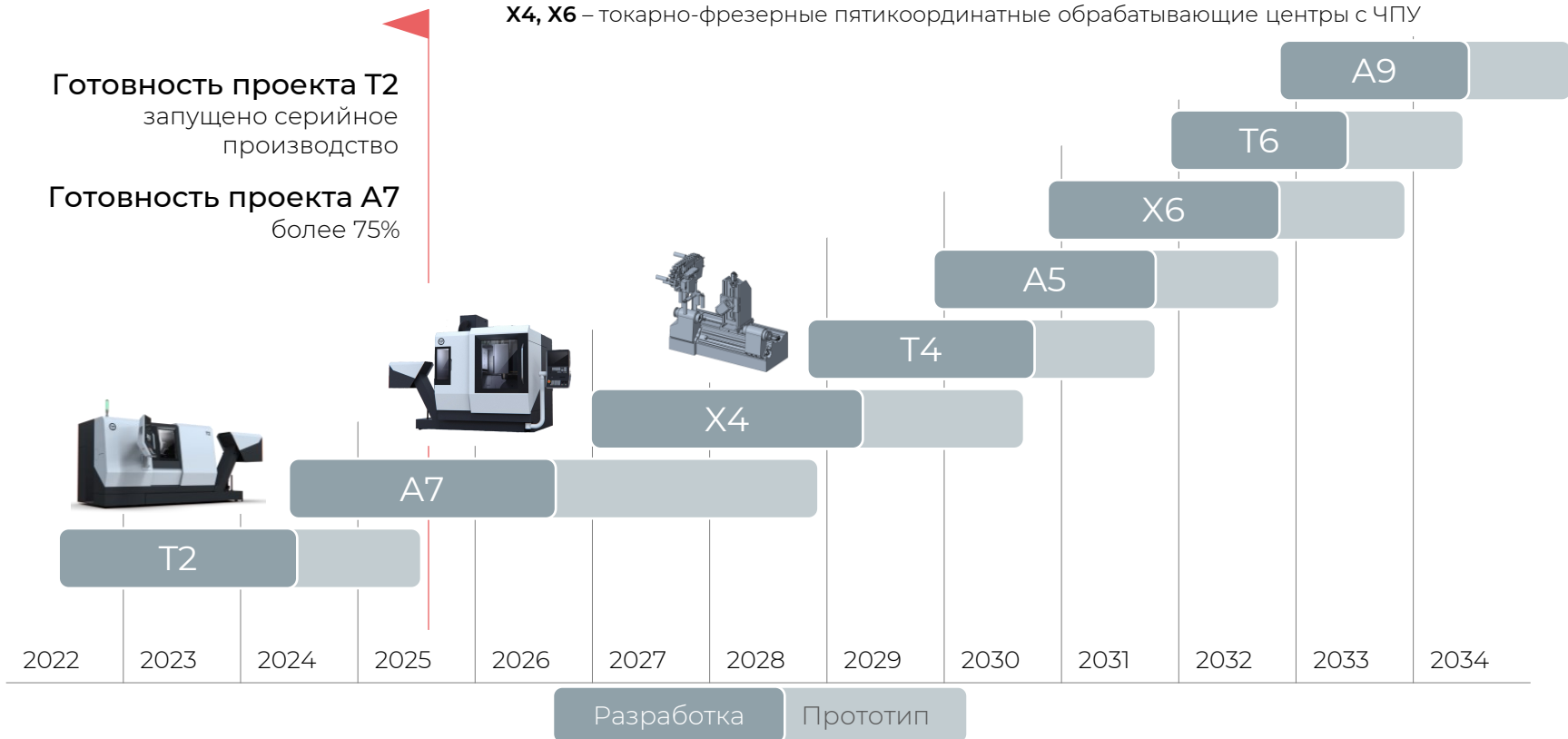
# Станки собственной разработки

В соответствии с требованиями пост. Правительства РФ №719 от 17.07.2015

**T2, T4, T6** – токарные станки с ЧПУ разного типоразмера

**A5, A7, A9** – фрезерные пятикоординатные обрабатывающие центры с ЧПУ

**X4, X6** – токарно-фрезерные пятикоординатные обрабатывающие центры с ЧПУ



# Меры государственной поддержки



## Фонд Развития Промышленности

В рамках реализации проекта по расширению станочного парка производственного подразделения ГК «ДМ Технолоджис» Фондом Развития Промышленности был предоставлен льготный заём по программе «Проекты развития» на закупку трёх дополнительных единиц оборудования:

- 5-ти осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ
- Двухколонная плоскошлифовальная машина
- Координатно-измерительная машина



## Федеральный Центр Компетенций

- Участие в национальном проекте «Средства производства и автоматизации» и федеральном проекте «Развитие производства станкоинструментальной промышленности» на действующем производстве ГК «ДМ Технолоджис» в г. Ульяновске



## Корпорация МСП

- Предоставление кредита по льготной ставке по программе Обратное кредитование в рамках мер поддержки бизнеса АО «Корпорация «МСП»»





# SOBALT T2

## Станок токарный с ЧПУ

Спроектирован в соответствии с требованиями пост. Правительства РФ №719 от 17.07.2015



## XIV международная промышленная выставка «Иннопром-2024»

- В рамках XIV международной промышленной выставки «Иннопром-2024», которая проходила в Екатеринбурге с 8 по 11 июля 2024 года, на стенде Ульяновской области был представлен первый токарный универсальный станок с ЧПУ SOBALT T2 собственного производства.
- Председатель Правительства Российской Федерации Михаил Владимирович Мишустин, посетив стенд Ульяновской области, высоко оценил потенциал промышленных предприятий региона и обсудил с губернатором Алексеем Юрьевичем Русских развитие станкостроительной отрасли.

\* на фото - Председатель Правительства Российской Федерации Михаил Владимирович Мишустин на стенде Ульяновской области в рамках краткой презентации токарного универсального станка с ЧПУ SOBALT T2



# COBALT T2

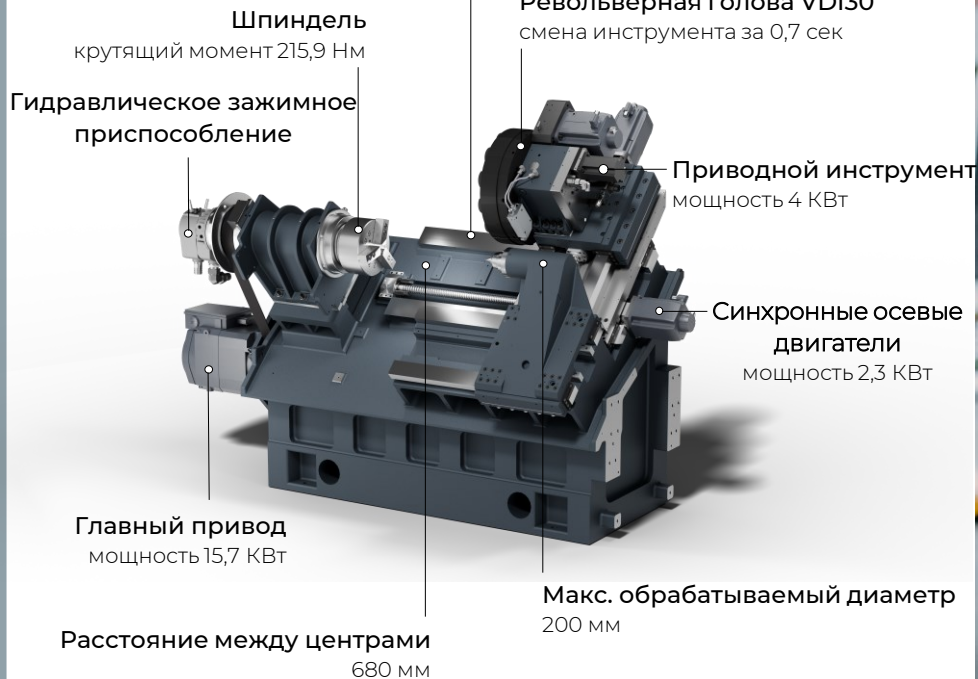
## Станок токарный с ЧПУ

Спроектирован в соответствии с требованиями пост.

Правительства РФ №719 от 17.07.2015

**Направляющие скольжения по всем осям**

высокая жесткость и стабильность



# COBALT T2



## Средства автоматизации процесса обработки деталей

Разрабатывается в соответствии с требованиями постановления Правительства РФ №719 от 17.07.2015



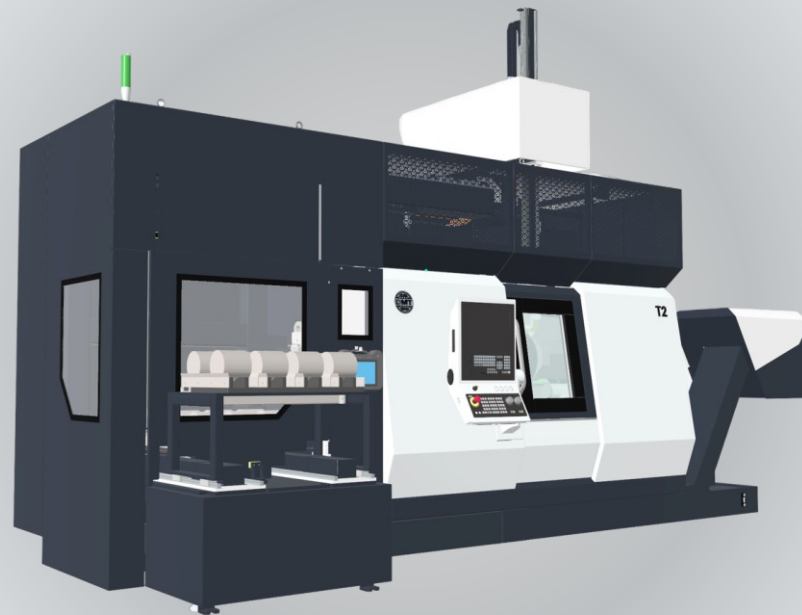
## Портальный загрузчик заготовок для COBALT T2

- Автоматическая подача заготовок до  $\varnothing 150 \times 150$  мм и весом до 10 кг
- Возможность поворота заготовки на  $180^\circ$
- 2 паллеты для разгрузки деталей без остановки процесса производства
- Быстрое переключение между автоматическим и ручным режимом работы
- Удобный доступ к станку и посту разгрузки деталей
- Цикл смены 7 секунд для заготовки весом 1 кг



## Ориентировочные сроки реализации проекта

- 4 кв. 2024 г. – Старт проекта
- 4 кв. 2025 г. – Завершение этапа проектирования
- 1 кв. 2026 г. – Испытания прототипа
- 2 кв. 2026 г. – Старт мелкосерийного производства



# COBALT T2



Перечень компонентов производимых на территории РФ с целью подтверждения соответствия требованиям пост. Правительства РФ №719 от 17.07.2015

## ● Направляющие скольжения

механическая обработка и собственная термообработка направляющих, кареток и торцовых плит, сборка, проверка качества

## ● Кабинетная защита

производство в РФ, в том числе ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих

## ● Узел механического шпинделя

механическая обработка компонентов шпинделя, сборка, испытания

## ● Ременные передачи

механическая обработка шкивов, сборка, испытания

## ● Система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей

производство в РФ, конструктивно входит в стружкоуборочный транспортер

## ● Электрошкаф

корпус производство в РФ, сборка на промышленной площадке заявителя, испытания

## ● Стружкоуборочный транспортер

производство в РФ ленты и редуктора транспортера, механическая обработка корпуса, сборка, проведение контрольных испытаний

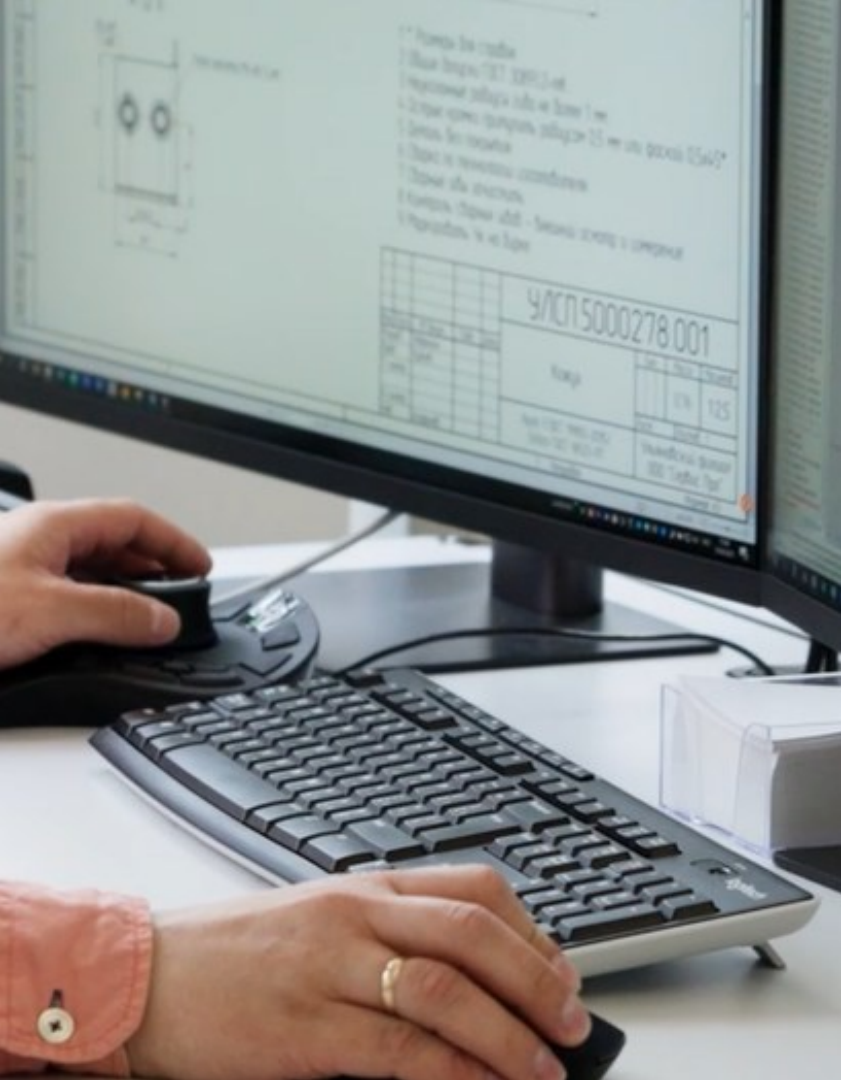
## ● Станина, Суппорт, Корпус шпиндельной бабки, Корпус каретки

механическая обработка

## ● Задняя бабка в сборе

механическая обработка, сборка, испытания





# COBALT A7

## Центр обрабатывающий пятиосевой с ЧПУ

Проектируется в соответствии с требованиями пост.

Правительства РФ №719 от 17.07.2015

**Июль 2026 г.**

Завершение испытаний  
прототипа станка

**Декабрь 2025 г.**

Изготовление первого  
прототипа станка

**Ноябрь 2026 г.**

Завершение  
подготовки  
производства к  
запуску  
серийного  
производства

**2024**

**2025**

**2026**

**Июль 2024 г.**

Старт работ по  
проектированию  
станка

**Декабрь 2026 г.**

Старт серийного производства  
станка

# COBALT A7



Перечень компонентов производимых на территории РФ с целью подтверждения соответствия требованиям постановления Правительства РФ №719 от 17.07.2015

● **Станина, основание, рама**  
механическая обработка и термообработка

● **Колонны, стойки**  
механическая обработка и термообработка

● **Мотор-шпиндель**  
механическая обработка и термообработка корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора

● **Корпус каретки, корпус шпиндельной бабки, салазки, сани, чугунные отливки**  
механическая обработка и термообработка

● **Стол поворотный с 2 поворотными осями (глобусный стол)**  
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории РФ

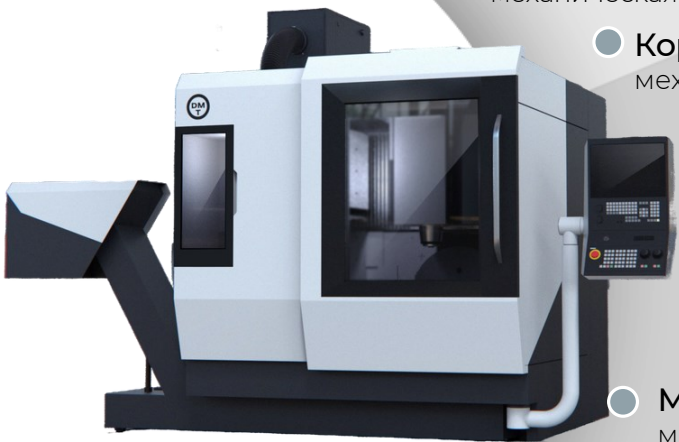
● **Кабинетная защита (в том числе ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих), корпус электрошкафа**  
производство (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа

● **Магазин инструментов с устройством смены инструмента**  
механическая обработка, сборка, проведение контрольных испытаний

● **Направляющие качения, направляющие скольжения или комбинированного типа**  
полная механическая обработка и термообработка рельсов, каретки, торцевой плиты

● **Устройство удаления стружки (транспортер стружки)**  
механическая обработка и термообработка транспортерной ленты, спирального шнека и редуктора, использование электродвигателя, произведенного на территории РФ, сборка, проведение контрольных испытаний

● **Гидросистема (для технологических жидкостей), система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей**  
механическая обработка и термообработка, использование всех входящих в систему компонентов произведенных на территории РФ, сборка, проведение контрольных испытаний



# Технологический инжиниринг

Полный цикл сопровождения от расчётов до запуска в производство



## Подбор оборудования

Анализ задачи и подбор оптимального станочного оборудования для её решения.



## Расчет времени обработки

Определение технологического цикла изготовления детали.



## Расчет количества оборудования

Анализ программы выпуска для определения необходимого количества оборудования.



## Подбор инструмента и оснастки

Выбор оптимального режущего инструмента, приспособлений и технологической оснастки исходя из обеспечения качества обработки, стойкости инструмента и экономической эффективности.



## Внедрение технологии

Полное сопровождение запуска процесса в серийное производство: отладка режимов, отработка контрольных операций, изготовление тестовых деталей, фиксация стабильных результатов.



# Механическое производство



## Токарная обработка

- Максимальный диаметр обрабатываемой заготовки: 450 мм
- Максимальная длина обрабатываемой заготовки: 1000 мм
- Геометрическая точность обработки: до 7 качества



## Фрезерная 3-х осевая обработка

- Максимальный размер обрабатываемой заготовки (ДхШхВ):  
до 1800x900x750 мм
- Геометрическая точность обработки: до 7 качества



## Фрезерная 5-ти осевая обработка

- Максимальный размер обрабатываемой заготовки (ДхШхВ):  
до 3500x2500x1000 мм
- Геометрическая точность обработки: до 7 качества



## Шлифование

- Максимальный размер обрабатываемой заготовки (ДхШхВ):  
до 2000x1100x650 мм
- Геометрическая точность обработки: 0,005/1000 мм



# Сборочное производство



## Полный цикл сборки станков COBALT

- Станок токарный с ЧПУ COBALT T2
- Центр обрабатывающий пятиосевой с ЧПУ COBALT A7



## Предпродажная подготовка станков

- Станки токарной и фрезерной группы

Предпродажная подготовка станков включает в себя:

- устранение повреждений полученных в ходе транспортировки
- проверка станка на герметичность
- проверка и настройка геометрии, измерительных датчиков станка
- тестовая обработка контрольных деталей
- проверка и настройка функционала станка
- непрерывный 24 часовой тест



## Крупноузловая сборка станков

- Станки токарной и фрезерной группы

Крупноузловая сборка станков включает в себя:

- настройка геометрии и измерительных датчиков
- математическая компенсация осей станка
- тестовое точение контрольных образцов
- сборка гидравлических, пневматических и электрических компонентов
- сборка кабины и транспортера локального производства
- проверка и настройка функционала станка
- три 24-х часовых теста



## Суммарный объем выпуска станков

- Более 200 станков в год



Перевод сертификата RU23/00000094

Система менеджмента

## Ульяновский филиал ООО «Сервис Про»

432072, г. Ульяновск, 30 проезд Инженерный, д. 9, пом. 14

была оценена и сертифицирована как отвечающая требованиям  
**ISO 9001:2015**

Для следующих видов деятельности:

Проектирование и разработка, производство, продажа и гарантии металлообрабатывающего оборудования с числовым программным управлением, продажа и гарантийное обслуживание деталей, после механической обработки

Настоящий сертификат действителен с 21 июня 2024 по 19 мая 2026 и  
прохождении инспекционных аудитов.

Выпуск 2. Сертифицирована с 20 мая 2023

Уполномоченное лицо  
Алексей Перетолчин  
Руководитель органа по  
сертификации систем  
менеджмента

АО «СКС Восток Лимитед»  
Российская Федерация, 115432, город Москва, проспект Андропова, дом 18, корп. 1  
Тел. +7 (495) 775 44 55 - www.sgs.ru

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
СООЗ «УЛЬЯНОВСКАЯ ОБЛАСТНАЯ  
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА»



CHAMBER OF COMMERCE AND  
INDUSTRY OF THE RUSSIAN FEDERATION  
UNION «ULYANOVSK REGIONAL  
CHAMBER OF COMMERCE AND INDUS

432017, Россия  
г. Ульяновск, ул. Андрей Блаженного,  
Тел. (8422) 410231

E-mail: [expert@ulftp.ru](mailto:expert@ulftp.ru)

19, Andrey Blazhenniy str.,  
Ulyanovsk, 432017, Russia  
Tel. (8422) 410231

E-mail: [expert@ulftp.ru](mailto:expert@ulftp.ru)

### СЕРТИФИКАТ

продукции собственного производства

**№235/25**

Действителен с 15.08.2025 г. по 14.08.2026 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что продукция, идентифицируемая как  
**Станок токарный универсальный с ЧПУ Т2**

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ОКПД 2: 28.41.21.120,  
код ТН ВЭД: 8458118000,  
выпускаемая по УЛСП.041131.01 ТУ "Станок токарный универсальный с ЧПУ  
Т2. Технические условия",  
действительно произведена в Российской Федерации  
изготовителем: Общество с ограниченной ответственностью «Сервис Про»  
Юридический адрес: 197343, г. Санкт-Петербург, ул. Торжковская, д. 20, лит  
пом. № 286,

Адрес производства: 432072, Ульяновская область, г. Ульяновск, 30 проезд  
Инженерный, д. 5 А,  
с использованием собственных производственных мощностей и отвечает  
требованиям, предъявляемым к продукции собственного производства согл  
Порядку сертификации продукции собственного производства.

*Действие сертификата отменяется при несоблюдении условий, послуживших  
основанием для его выдачи.*

Начальник Управления экспертиз и  
сертификации продукции на экспорт

Союза «Ульяновская ТПП»

М.П.



М.А.Ка

Дата выдачи  
15.08.2025

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
СООЗ «УЛЬЯНОВСКАЯ ОБЛАСТНАЯ  
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА»



CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY  
OF THE RUSSIAN FEDERATION  
UNION «ULYANOVSK REGIONAL CHAMBER  
OF COMMERCE AND INDUSTRY»

432017, Россия  
г. Ульяновск, ул. Андрей Блаженного,  
Тел. (8422) 410231

E-mail: [expert@ulftp.ru](mailto:expert@ulftp.ru)

19, Andrey Blazhenniy str.,  
Ulyanovsk, 432017, Russia  
Tel. (8422) 410231

E-mail: [expert@ulftp.ru](mailto:expert@ulftp.ru)

### СЕРТИФИКАТ

продукции собственного производства

**№229/25**

Действителен с 18.02.2025 г. по 17.02.2026 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что продукция, идентифицируемая как:

**Станок токарный универсальный с ЧПУ DM 2000/500 M,  
Станок токарный универсальный с ЧПУ DM 2000/500 MY,  
Станок токарный универсальный с ЧПУ DM 2500/1000 MY,**

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ОКПД 2: 28.41.21.120,  
код ТН ВЭД: 8458118000,  
выпускаемая по УЛСП.041131.02 ТУ "Станок токарный универсальный с ЧПУ  
DM 2000/500. Технические условия", УЛСП.041131.03 ТУ "Станок токарный  
универсальный с ЧПУ DM 2500/1000. Технические условия"

действительно произведена в Российской Федерации  
изготовителем: Общество с ограниченной ответственностью «Сервис Про»  
Юридический адрес: 197343, г. Санкт-Петербург, ул. Торжковская, д. 20, лит. А,  
пом. № 286,

Адрес производства: 432072, Ульяновская область, г. Ульяновск, 30 проезд  
Инженерный, д. 5 А,  
с использованием собственных производственных мощностей и отвечает  
требованиям, предъявляемым к продукции собственного производства согласно  
Порядку сертификации продукции собственного производства.

*Действие сертификата отменяется при несоблюдении условий, послуживших  
основанием для его выдачи.*

Начальник Управления экспертиз и  
сертификации продукции на экспорт  
Союза «Ульяновская ТПП»

М.П.



М.А.Казакова

Дата выдачи  
18.02.2025



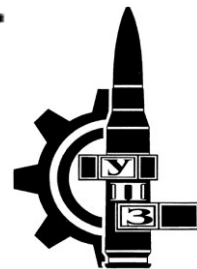
**РОСТСЕЛЬМАШ**

**УКБП ♦♦ КРЭТ**

**AviaCAM**  
toolmaking company

**30**  
**КАЛТЕК**  
с 1993 года

 **АэроКомпозит**  
Акционерное Общество



 **ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР**  
**КРОНШТАДТ**

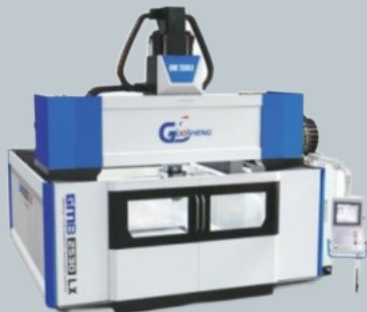
 **ГАЗПРОМ**  
**ДИАГНОСТИКА**

**СУПЕР**  
*Моторика*

**ЯКВ**



## Производственное оборудование



## GMB-2530LX

Тип	5-ти осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	Siemens One
Ось (X)	2500 мм
Ось (Y)	3000 мм
Ось (Z)	1000 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,008 мм
Максимальная нагрузка на стол	8000 кг/м <sup>2</sup>
Шпиндель	12000 мин <sup>-1</sup>



## DHM100D

Тип	Фрезерный станок с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	FANUC 0i MF PLUS 5TYPE β
Ось (X)	1600 мм
Ось (Y)	1300 мм
Ось (Z)	1300 мм
Дополнительные оси	В
Точность позиционирования	0,012 мм
Повторяемость	0,008 мм
Шпиндель	6000 мин <sup>-1</sup> , ВТ-50
Инструментальный магазин	40 поз., ВТ-50



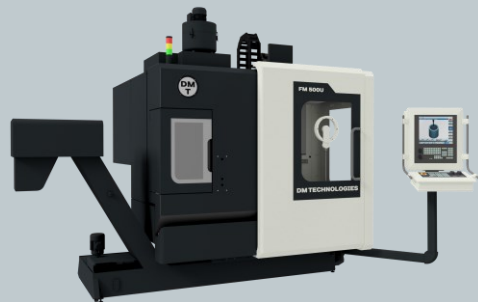
## MVL1890S

Тип	Фрезерный станок с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	FANUC 0I MF PLUS 5TYPE β
Ось (X)	1800 мм
Ось (Y)	900 мм
Ось (Z)	750 мм
Дополнительные оси	-
Точность позиционирования	0,012 мм
Повторяемость	0,008 мм
Шпиндель	6000 мин <sup>-1</sup> , BT-50
Инструментальный магазин	24 поз., BT-50



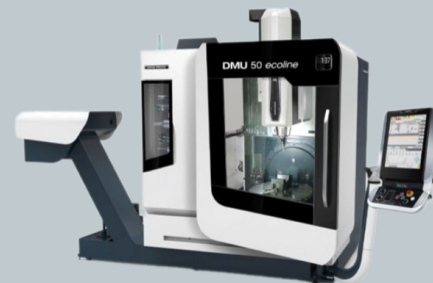
## MVL 1270S

Тип	Фрезерный станок с ЧПУ
Количество	2 шт.
Система ЧПУ	FANUC 0I MF PLUS 5TYPE β
Ось (X)	1200 мм
Ось (Y)	700 мм
Ось (Z)	650 мм
Точность позиционирования	0,012 мм
Повторяемость	0,008 мм
Шпиндель	6000 мин <sup>-1</sup> , BT-50
Инструментальный магазин	24 поз., BT-50



## FM 500U

Тип	5-ти осевой обрабатывающий центр с ЧПУ
Количество	3 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 840DSL
Ось (X)	500 мм
Ось (Y)	450 мм
Ось (Z)	450 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,005 мм
Шпиндель	14000 мин <sup>-1</sup>
Инструментальный магазин	40 поз., HSK-A63



## DMU 50eco

Тип	5-ти осевой обрабатывающий центр с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 840D SL
Ось (X)	500 мм
Ось (Y)	450 мм
Ось (Z)	400 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,005 мм
Шпиндель	12000 мин <sup>-1</sup>
Инструментальный магазин	32 поз., SK-40



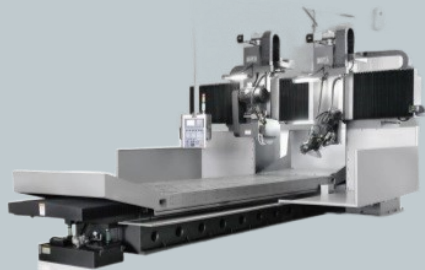
## DM 2500/1000 MY

Тип	Универсальный токарный станок с ЧПУ
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 828D
Ось (X)	300 мм
Ось (Z)	1050 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,005 мм
Шпиндель	4000 мин <sup>-1</sup>



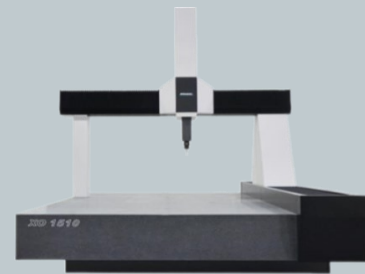
## DM 2000/500 SP

Тип	Универсальный токарный станок с ЧПУ
Количество	2 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 840
Ось (X)	225 мм
Ось (Z)	525 мм
Точность позиционирования	0,008 мм
Повторяемость	0,006 мм
Шпиндель	4500 мин <sup>-1</sup>



## GDW-13/200

Тип	Двухколонная плоскошлифовальная машина
Количество	1 шт.
Система ЧПУ	Siemens SINUMERIK 828D
Ширина стола	1100 мм
Длина стола	2000 мм
Расстояние между колоннами	1300 мм
Макс.нагрузка на стол	2000 кг
Шпиндель	950 мин <sup>-1</sup>



## Wenzel XO1510-2500

Тип	Координатно-измерительная машина
Количество	1 шт.
Ось (X)	0-1500 мм
Ось (Y)	0-2500 мм
Ось (Z)	0-1000 мм
Измерительный датчик	TR200
Погрешность измерения объемной длины	2,2+L/350 мкм

# Контакты

+7 937 272 2239

+7 927 806 5077

Специалисты отдела обработки и сопровождения заказов. Вопросы связанные с продажей и сервисным обслуживанием станков

+7 800 550 2062

Единый телефон группы компаний «ДМ Технолоджис»

<https://cobalt-dmt.ru>

Официальный сайт станков серии COBALT

[sales@dmtechnologies.ru](mailto:sales@dmtechnologies.ru)

Адрес электронной почты отдела продаж



[info@ulmt.ru](mailto:info@ulmt.ru)

Адрес электронной почты производственного подразделения

432072, г. Ульяновск, 30-ый проезд Инженерный, д.9

Производственное подразделение «ДМ Технолоджис»